



VENETO
AGRICOLTURA

Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare



INDAGINE LOGISTICA ORTOFRUTTA

SCHEDA DI RILEVAZIONE MERCATO

Gentile Signora/Gentile Signore,
il presente questionario è volto a rilevare informazioni sul tema della logistica nel settore dell'ortofrutta in Veneto, utili ai fini di una ricerca scientifica condotta da Veneto Agricoltura – Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare.

La informiamo che, ai sensi dell'art. 13 del D.L.gs. 196/03, i dati da Lei forniti attraverso la compilazione del presente questionario formeranno oggetto di trattamento esclusivamente in forma aggregata in relazione allo svolgimento della suddetta ricerca.

I dati, verranno analizzati nel rispetto della normativa sopra richiamata e con il supporto di mezzi cartacei e/o informatici idonei a garantire la loro sicurezza e la loro riservatezza.

La ringraziamo per la gentile collaborazione.

DATI STRUTTURALI

Ragione sociale:

Sede:

Via

Cap

Città Prov.....

Telefono Fax

Sito internet..... E-mail.....

Anno di costruzione.....

Superficie complessiva.....

Superficie di vendita coperta mq

Superficie di vendita scoperta mq

Celle refrigerate.....mc

Range di oscillazione della temperatura (es: da -25° a +14°):

Numero posteggi di vendita

Operatori alla vendita:

Natura	Numero
OP	
Cooperative	
Commercianti	
Produttori diretti	
Altro	

DATI SUGLI SCAMBI

	Anno 2000	Anno 2001	Anno 2002	Anno 2003	Anno 2004
Valore complessivo della merce trattata (in euro)					
Volumi di merce trattata (in tonnellate)					
di cui:					
Ortaggi					
Frutta Fresca					
Frutta Secca					
Agrumi					

Provenienza merce in entrata	
<i>Distanza</i>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Eestero	
	100
Provenienza merci "nazionale": primi 5 regioni	
<i>Regione</i>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
Provenienza merci "estero": primi 5 paesi	
<i>Paese</i>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
Tipologia fornitori	
<i>Tipologia fornitori</i>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Produttore singolo	
OP/cooperativa	
Commerciante	
Grossista	
Altro	
	100
Unità di trasporto	
<i>Unità di trasporto</i>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Bilico/semirimorchio (33 pallet)	
Autocarro	
Unità di carico intermodale (container, casse mobili..)	
Altro (Ducato, Daily, Ape..)	
	100

Destinazione merci in uscita	
<i>Distanza</i>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Eestero	
	100
Destinazione merci "nazionale": primi 5 regioni	
<i>Regione</i>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
Destinazione merci "estero": primi 5 paesi	
<i>Paese</i>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
<i>Tipologia acquirenti</i>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Commercianti all'ingrosso	
Distribuzione organizzata (GDO)	
Dettaglio fisso	
Dettaglio ambulante	
Esercenti (Hotel, Ristoranti, Bar,..)	
Privati cittadini	
Altri (Industrie alimentari,...)	
	100

Scheda prodotti trattati (in t)			
Tipo	Anno		
	2002	2003	2004
<i>Frutta:</i>			
Pesche			
Nettarine			
Percoche			
Pere			
Mele			
Albicocche			
Susine			
Ciliegie			
Actinidia			
Agrumi			
Cocomeri			
Meloni			
Frutta esotica			
Uva da tavola			
Frutti di bosco			
Banane			
Fragole			
Altra frutta			
<i>Ortaggi:</i>			
Pomodori			
Patate			
Cipolle			
Asparagi			
Legumi			
Radicchio			
Insalata			
Carote			
Funghi			
Altri ortaggi			



VENETO
AGRICOLTURA

Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare



INDAGINE LOGISTICA ORTOFRUTTA

SCHEDA DI RILEVAZIONE

PRODUTTORI/COMMERCANTI

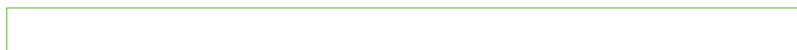
Gentile Signora/Gentile Signore,

il presente questionario è volto a rilevare informazioni sul tema della logistica nel settore dell'ortofrutta in Veneto, utili ai fini di una ricerca scientifica condotta da Veneto Agricoltura – Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare.

La informiamo che, ai sensi dell'art. 13 del D.L.gs. 196/03, i dati da Lei forniti attraverso la compilazione del presente questionario formeranno oggetto di trattamento esclusivamente in forma aggregata in relazione allo svolgimento della suddetta ricerca.

I dati, verranno analizzati nel rispetto della normativa sopra richiamata e con il supporto di mezzi cartacei e/o informatici idonei a garantire la loro sicurezza e la loro riservatezza.

La ringraziamo per la gentile collaborazione.



DATI STRUTTURALI

Ragione sociale:

Sede:

Via Cap

Città Prov

Telefono Fax

Sito internet E-mail

Anno di costituzione

Forma giuridica:

Ditta individuale

Società di persone

Società di capitali

Cooperativa/consorzio

Organizzazione di produttori (OP)

Tipologia operatore:

Produttore

Commerciante

Superficie complessiva magazzino mq

Superficie lavorazione prodotti mq

Superficie di vendita mq

Celle refrigerate mc

Range di oscillazione della temperatura (es: da -25° a +14°):

DATI SUGLI SCAMBI

	Anno 2000	Anno 2001	Anno 2002	Anno 2003	Anno 2004
Valore complessivo della merce trattata (in euro)					
Volumi di merce trattata (in tonnellate)					
di cui:					
Ortaggi					
Frutta Fresca					
Frutta Secca					
Agrumi					

Provenienza merce in entrata	
Distanza	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Eestero	
	100
Provenienza merci "nazionale": primi 5 regioni	
Regione	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
Provenienza merci "estero": primi 5 paesi	
Paese	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
Tipologia fornitori	<i>% sul totale dei volumi</i>
Produttore singolo	
OP	
Cooperativa	
Commerciante	
Grossista	
Altro	
	100
Unità di trasporto	<i>% sul totale dei volumi</i>
Bilico/semirimorchio (33 pallet)	
Autocarro	
Unità di carico intermodale (container, casse mobili..)	
Altro (Ducato, Daily, Ape..)	
	100

Destinazione merci in uscita	
Distanza	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Eestero	
	100
Destinazione merci "nazionale": primi 5 regioni	
Regione	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
Destinazione merci "estero": primi 5 paesi	
Paese	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
Tipologia acquirenti	<i>% sul totale dei volumi</i>
Commercianti all'ingrosso	
Distribuzione organizzata (GDO)	
OP/cooperativa	
Dettaglio fisso	
Dettaglio ambulante	
Esercenti (Hotel, Ristoranti, Bar,..)	
Privati cittadini	
Altro (Industrie alimentari,...)	
	100
Flusso delle merci in uscita	<i>% sul totale dei volumi</i>
Diretto	
Ce.Di.	
Mercato agroalimentare	
Piattaforma di terzi	
	100

Scheda prodotti trattati (in t)			
Tipo	Anno		
	2002	2003	2004
<i>Frutta:</i>			
Pesche			
Nettarine			
Percoche			
Pere			
Mele			
Albicocche			
Susine			
Ciliegie			
Actinidia			
Agrumi			
Cocomeri			
Meloni			
Frutta esotica			
Uva da tavola			
Frutti di bosco			
Banane			
Fragole			
Altra frutta			
<i>Ortaggi:</i>			
Pomodori			
Patate			
Cipolle			
Asparagi			
Legumi			
Radicchio			
Insalata			
Carote			
Funghi			
Altri ortaggi			

Università di Parma per Veneto Agricoltura

La logistica nell'ortofrutta

Interviste alla GDO

1- Informazioni sull'intervistato e sulla struttura della catena distributiva di appartenenza in Veneto

Numero PDV	
Di cui Iper	
Di cui Super	
Di cui Superette	
Numero Ce.Di. TOTALE GRUPPO	
Numero Ce.Di. Veneto	

2- FORNITORI

Fatto pari a 100 le vendite di ortofrutta fresca della vostra catena.

a. Stime per tipologia (indipendentemente se arrivano al Ce.Di. o direttamente al Punto Vendita)

	%	Vol.	
Mercati all'ingrosso			Primi 3 mercati di provenienza _____ _____ _____
Direttamente da fornitore (consorzio, coop, OP)			
Provenienza da intermediario commerciale			

b. Approvvigionamento Mercati Ingrosso

	Si	No	Indicare principali motivazioni
Regolarmente per reintegro			
Saltuariamente per Reintegro			
Mai			

3- Stime sulle **PROVENIENZE**

(indipendentemente se arrivano al Ce.Di. o direttamente al Punto Vendita).

NB: separare, per quanto possibile, frutta e ortaggi.

	%	Vol.		
Veneto			Prime 3 province di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Nord Italia			Prime 3 regioni di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Centro italia			Prime 3 regioni di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Sud Italia			Prime 3 regioni di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
UE			Primi 3 Paesi di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Extra UE			Primi 3 Paesi di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____

4- **CONSEGNE**

- a. Si indichi la percentuale (e possibilmente il numero dei bilici) di merce che transita da Ce.Di. e quella consegnata direttamente al PdV

	%	N° Bilici
% merce consegnata DIRETTAMENTE a PdV		
% merce consegnata da Ce.Di. Veneto		
% merce consegnata da Ce.Di. altra regione		

b. Unità di carico: indicare in percentuale quanti bilici in entrata al PdV e al Ce.Di.

	% Bilici in consegna diretta al PdV	% Bilici in consegna da Ce.Di.
Provenienza da Mercati all'ingrosso		
Provenienza diretta dal Fornitore		
Provenienza intermediario commerciale		
	Totale =100	Totale =100
Provenienza Veneto		
Provenienza Nord Italia		
Provenienza Centro Italia		
Provenienza Sud Italia		
Provenienza UE		
Provenienza Extra UE		
	Totale =100	Totale =100

c. Rese di trasporto:

	%
Franco Partenza	
Franco arrivo a Ce.Di.	
Franco arrivo a PdV	

d. Numero di consegne medie settimanali (in termini di autotreni):

	Numero consegne
A Ce.Di.	
A PdV	

5- Altri temi da approfondire:

✓ **Numero e natura degli operatori logistici/trasportatori utilizzati**

Ci sono trasportatori abituali? hanno contratti stabili di fornitura? sono saltuari?

✓ **Valutazioni sulle prestazioni di servizio degli operatori logistici/trasportatori**

Sono bravi a gestire i tempi di consegna? ed a gestire la catena del freddo? che problemi si riscontrano?

✓ **Previsioni di costruzione ulteriori piattaforme logistiche / Ce.Di.**

La GDO pensa di cambiare la propria struttura di distribuzione? pensa che crescerà il ruolo dei cedi nelle consegne di ortofrutta? ci sono altri cedi in previsione?