
APPENDICE

I questionari utilizzati per l'indagine

SCHEDA DI RILEVAZIONE IMPRESE ESSICCAZIONE, STOCCAGGIO E PRIMA TRASFORMAZIONE (CEREALI E SEMI OLEOSI)

Tipologia	Codice Prov.	Codice Comune	Progressivo	Anno rilevazione
060	[][][]	[][][]	[][][]	2004

Rilevatore :

Avvertenze

- Una stessa impresa può detenere più centri di essiccazione, centri di stoccaggio e impianti di trasformazione: questa scheda va compilata una sola volta per ogni impresa proprietaria.

• Denominazione o Ragione Sociale:

• Indirizzo della Sede Amministrativa:

.....

Tel. :

Fax :

e-mail :

Sito Web :

[1] Forma giuridica:

[.1] Consorzio

[.4] Impresa individuale

[.2] Cooperativa

[.5] Società di capitali

[.3] Consorzio Agrario

[.6] Società di persone

[2] Quota di contratti di “conto deposito” sul totale delle granaglie lavorate:

..... %

Area di gestione caratteristica dell’impresa:

[3.1] Vendita di mezzi tecnici per l’agricoltura

[3.5] Molino

[3.2] Essiccazione

[3.6] Oleificio

[3.3] Stoccaggio

[3.7] Altra

[3.4] Mangimificio

Potenzialità dell’impresa:

Attività

Numero
impianti

Capacità produttiva

[4.1] Essiccazione

q./ 24 ore

[4.2] Stoccaggio

q.¹

[4.3] Mangimificio

q./ 24 ore

[4.4] Molino

q./ 24 ore

[4.5] Oleificio

q./ 24 ore

[5] È presente un laboratorio in grado di svolgere analisi complesse² ?

[.1] SI

[.2] NO

[6] Quante analisi³ sono effettuate presso laboratori terzi? : []

1) Si fa riferimento ai quintali di mais equivalente

2) Per laboratorio analisi si intende la presenza nell’impresa di alveografi, farinografi o altre attrezzature complesse.

3) Indicazione approssimativa in centinaia di unità.

[13] Incidenza di tutte le certificazioni sul fatturato dell'azienda:

- | | |
|----------------------|----------------------|
| [.1] Inferiore al 1% | [.3] Da 2% a 3% |
| [.2] Da 1% a 2% | [.4] Superiore al 3% |

Assumendo come riferimento il costo dell'ente terzo per la certificazione, quanto ritiene rilevanti gli altri investimenti che sono stati effettuati INIZIALMENTE dall'impresa?

	Non so	Meno di Metà	Metà	Ugua- le	Doppio	Oltre
[14.1] Software e hardware per gestione dati	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[14.2] Addestramento del personale	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[14.3] Consulenza	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[14.4] Creazione di nuove figure professionali in azienda	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[14.5] Interventi strutturali sugli impianti	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[14.6] Altri investimenti	[]	[]	[]	[]	[]	[]

Assumendo come riferimento il costo delle analisi di routine previste dal sistema di certificazione, quanto ritiene rilevanti gli altri COSTI ORDINARI che sta sostenendo l'impresa?

	Non so	Meno di Metà	Metà	Ugua- le	Doppio	Oltre
[15.1] Tempo dedicato dal personale	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[15.2] Costo delle verifiche ispettive dell'ente certificatore	[]	[]	[]	[]	[]	[]
[15.3] Altri costi	[]	[]	[]	[]	[]	[]

[16] Le linee di prodotto certificate hanno impianti di conservazione e di lavorazione dedicati?

- [.1] SI [.2] NO

Secondo Lei la tracciabilità è uno strumento che, nel caso della Sua azienda, è utile soprattutto per⁶

- [17.1] Ottemperare a normative specifiche []
- [17.2] Tenere separate linee di prodotto che rischiano inquinamenti reciproci []
- [17.3] Implementare certificazioni di prodotto o di sistema []
- [17.4] Gestire la “qualità tecnologica” del prodotto finito dell’azienda []
- [17.5] Richiamare prodotti non conformi []
- [17.6] Controllare ed ottimizzare la gestione interna aziendale []
- [17.7] Gestire linee di prodotto particolari, rivolte a produzioni in circuiti integrati []
- [17.8] Leva di marketing per differenziare l’azienda []

[18] Nel prossimo futuro l’impresa intende implementare delle procedure di certificazione di sistema?:

- [.1] SI []
- [.2] NO []

[19] Nel prossimo futuro l’impresa intende implementare delle procedure di certificazione di prodotto?:

- [.1] SI []
- [.2] NO []

Se la risposta alla [19] è SI, in quali aree si intende implementare procedure di certificazione di prodotto?:

- [20.1] Vendita di mezzi tecnici per l’agricoltura []
- [20.2] Essiccazione e stoccaggio []
- [20.3] Solo stoccaggio []
- [20.4] Mangimificio []
- [20.5] Molino []
- [20.6] Oleificio []
- [20.7] Altra []

6) Inserire un punteggio da 1 a 5 secondo il livello di importanza attribuito alle diverse opzioni indicate.

SCHEDA DI RILEVAZIONE CENTRO DI ESSICCAZIONE

Progressivo impresa

[][]

Tipo impianto	Codice Prov.	Codice Comune	Progressivo	Anno rilevazione
010	[][]	[][]	[][]	2004

Rilevatore :

[1] Anno di inizio dell'attività:

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| [.1] Prima del 1981 | [.2] Dal 1981 al 1990 |
| [.3] Dal 1991 al 2000 | [.4] Dopo il 2000 |

Chi rappresenta il primo acquirente del prodotto essiccato dal centro? (in % del totale venduto):

- | | |
|---------------------------------|-------|
| [2.1] Mangimificio | |
| [2.2] Altra industria | |
| [2.3] Commerciante | |
| [2.4] Allevatore | |
| [2.5] Riutilizzata nell'impresa | |
| Totale | 100% |

Qual è la destinazione finale del prodotto essiccato dal centro? (in % del totale venduto):

- | | |
|------------------|-------|
| [3.1] Zootecnia | |
| [3.2] Alim.umana | |
| [3.3] Amideria | |
| [3.4] Altri usi | |
| Totale | 100% |

[4] Il centro di essiccazione cura anche la raccolta del mais presso gli agricoltori?

- | | |
|---------|---------|
| [.1] SI | [.2] NO |
|---------|---------|

[5] Capacità oraria di ricevimento del centro di essiccazione: q.li/ora di mais umido (al % di umidità)

[6] Numero fosse di ricevimento: n.

[7] Numero di essiccatoi presenti nel centro: n.

[8] Capacità complessiva di lavorazione nelle 24 ore: q.li di mais umido (al % di umidità)

Quantità di prodotto essiccata nell'ultima campagna:

- [9.1] Mais: q.li..... [9.3] Sorgo: q.li

[9.2] Soia: q.li..... [9.4] Altro (specificare): q.li
 [10] Numero di conferenti: n.

- [11] Il prodotto da essiccare viene scaricato a formare:
- [.1] Un monte unico alimentato costantemente
 - [.2] Cumuli separati coerenti con la dimensione dell'impianto di stoccaggio del prodotto secco
 - [.3] Cumuli separati coerenti con la dimensione di stoccaggio e la possibilità di annotare i fornitori corrispondenti

Al ricevimento del prodotto umido viene richiesta una nota informativa su:

- [12] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine [.1] SI [.2] NO
 [13] Assenza di derivati da O.G.M. [.1] SI [.2] NO
 [14] Dichiarazione società sementiera "no OGM" [.1] SI [.2] NO
 [15] Certificazione biologica [.1] SI [.2] NO

L'addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce riporta:

- [16] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata [.1] SI [.2] NO
 [17] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento [.1] SI [.2] NO
 [18] Generalità del fornitore / conferente [.1] SI [.2] NO
 [19] Estremi del documento di trasporto [.1] SI [.2] NO

Al ricevimento del prodotto umido quali controlli e campionamenti vengono realizzati?

- [20] Umidità [.1] SI [.2] NO
 [21] Peso specifico [.1] SI [.2] NO
 [22] Chicchi ammuffiti [.1] SI [.2] NO
 [23] Chicchi spezzati [.1] SI [.2] NO
 [24] Impurità [.1] SI [.2] NO
 [25] Presenza Ogm [.1] SI [.2] NO
 [26] Micotossine [.1] SI [.2] NO
 [27] Altro [.1] SI [.2] NO

[28] Viene effettuata una pulitura prima dell'essiccazione?
 [.1] SI [.2] NO

[29] Si ricorre al pre-stoccaggio in silos del prodotto umido?

[.1] SEMPRE [.2] SALTUARIAMENTE [.3] MAI

[30] Se la risposta è SEMPRE, per quanto tempo, in media, si prolunga il pre-stoccaggio ? : (giorni)

[31] Se si ricorre al pre-stoccaggio, quale tecnica viene impiegata?

[.1] Nessuna [.2] Freddo
[.3] Ventilazione [.4] Atmosfera controllata

[32] L'essiccatoio è dotato di un controllo termico computerizzato?

[.1] SI [.2] NO

[33] Viene effettuato un campionamento in uscita dall'essiccatoio (creando un coacervo giornaliero)?

[.1] SI [.2] NO

Se la risposta è SI quali controlli e campionamenti vengono realizzati?

[34] Umidità [.1] SI [.2] NO

[35] Peso ettolitrico [.1] SI [.2] NO

[36] Kit rapido OGM [.1] SI [.2] NO

[37] PCR [.1] SI [.2] NO

[38] Residui trattamenti fitosanitari [.1] SI [.2] NO

[39] Micotossine [.1] SI [.2] NO

[40] I campioni prelevati durante il processo di essiccazione vengono conservati per eventuali successive analisi ?

[.1] SI [.2] NO

[41] Il prodotto, appena completata l'essiccazione e prima di essere trasportato/consegnato a un impianto di conservazione, viene parcheggiato in un silos temporaneo (in attesa dell'esito dell'analisi del coacervo giornaliero)?

[.1] SI [.2] NO

[42] Il prodotto dopo l'essiccazione conserva l'identità dei lotti di prodotto umido originario?

[.1] SI [.2] SOLO IN PARTE [.3] NO

SCHEMA DI PUNTEGGIO CENTRO DI ESSICCAZIONE

N.B.:

- *Sono riportate le domande selezionate per la valutazione quantitativa del livello di rintracciabilità implementato nell'impianto considerato.*
- *Le domande conservano la numerazione originaria del questionario corrispondente e riportano il punteggio attribuito alle risposte possibili.*
- *Il punteggio massimo conseguibile è pari a 42.*

[11] Il prodotto da essiccare viene scaricato a formare:		
[.1] Un monte unico alimentato costantemente	Punti	0
[.2] Cumuli separati coerenti con la dimensione dell'impianto di stoccaggio del prodotto secco	Punti	3
[.3] Cumuli separati coerenti con la dimensione di stoccaggio e la possibilità di annotare i fornitori corrispondenti	Punti	10

Al ricevimento del prodotto umido viene richiesta una nota informativa su ?

[12] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[13] Assenza di derivati da O.G.M.	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[14] Dichiarazione società sementiera "no OGM"	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[15] Certificazione biologica	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0

L'addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce riporta?

[16] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 8	Punti 0
[17] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[18] Generalità del fornitore / conferente	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[19] Estremi del documento di trasporto	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0

[42] Il prodotto dopo l'essiccazione conserva l'identità dei lotti di prodotto umido originario ?

[.1] SI

Punti 10

[.2] SOLO IN PARTE

Punti 4

[.3] NO

Punti 0

SCHEMA DI RILEVAZIONE CENTRO DI STOCCAGGIO (CEREALI E SEMI OLEOSI)

Progressivo impresa

[][][]

Tipo impianto	Codice Prov.	Codice Comune	Progressivo	Anno rilevazione
020	[][][]	[][][]	[][][]	2004

Rilevatore :

Avvertenze

- In molti casi l'attività del centro di stoccaggio non è autonoma, ma funzionale ad altre attività dell'impresa sia a valle (mangimistica, molitoria, oleificio) sia a monte (essiccazione). Le procedure di ricevimento per i prodotti già lavorati dall'impresa possono essere diverse da quelle applicate alle merci provenienti dall'esterno dell'azienda.
- Il centro di stoccaggio propriamente detto è costituito da un certo numero di impianti di conservazione adiacenti e gestiti unitariamente. Ogni singolo silos (o magazzino piano) va considerato un impianto di conservazione.

[1] Anno di inizio dell'attività:

[] Prima del 1981

[] Dal 1981 al 1990

[] Dal 1991 al 2000

[] Dopo il 2000

[2] Numero di impianti presenti nel centro di stoccaggio: n.

[3] Capacità di stoccaggio complessiva : q.li

[4] Capacità oraria di ricevimento : q.li/ora

[5] Numero fosse di ricevimento:

[6] Numero conferenti/fornitori presenti in ambito locale: n.

In quali percentuali il prodotto entrato nel centro di raccolta è destinato a:

[7.1] Vendita %

[7.2] Reimpiego presso soci e/o conferenti %

[7.3] Trasformato nell'ambito dell'impresa %

Totale 100%

In quali percentuali il prodotto entrato nel centro di raccolta proviene da:

[8.1] Essiccatoio aziendale %

[8.2] Ricevimento diretto da fornitori e/o conferenti %

Totale 100%

Solo per i lotti di prodotto provenienti dall'essiccatoio aziendale

[9] Come mi comporto per la rintracciabilità di queste materie prime aziendali?

[1] Conservo la traccia dei fornitori / conferenti originari stoccando il lotto senza ulteriori aggregazioni

[2] Aggrego i lotti per ottimizzare gli spazi di stoccaggio disponibili perdendo, in parte, il dettaglio della traccia

[3] Perdo la traccia originaria e ne creo una nuova trattando quelle materie prime al pari delle altre

Solo per i lotti di prodotto extra-aziendale (consegnati da fornitori e/o conferenti)

Per ogni denominazione merceologica il prodotto da conservare viene caricato:

- | | | |
|---|---------|---------|
| [10.1] Indistintamente e senza annotazioni | [.1] SI | [.2] NO |
| [10.2] Caricando un impianto di conservazione per volta
e annotando le date delle consegne | [.1] SI | [.2] NO |
| [10.3] In aggiunta al precedente fraziono con setti gli
impianti di conservazione per poter distinguere
anche gruppi di fornitori | [.1] SI | [.2] NO |

Al ricevimento del prodotto “extra-aziendale” viene richiesta una nota informativa su?

- | | | |
|---|---------|---------|
| [11.1] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine | [.1] SI | [.2] NO |
| [11.2] Assenza di derivati da O.G.M. | [.1] SI | [.2] NO |
| [11.3] Dichiarazione società sementiera “no OGM” | [.1] SI | [.2] NO |
| [11.4] Certificazione “biologico” | [.1] SI | [.2] NO |

L’addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce “extra-aziendale” riporta ?

- | | | |
|--|---------|---------|
| [12.1] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata | [.1] SI | [.2] NO |
| [12.2] Caratteristiche della merce in entrata derivate da
controllo e campionamento | [.1] SI | [.2] NO |
| [12.3] Generalità del fornitore / conferente | [.1] SI | [.2] NO |
| [12.4] Estremi del documento di trasporto | [.1] SI | [.2] NO |

Al ricevimento del prodotto “extra-aziendale” quali controlli e campionamenti vengono realizzati?

- | | | |
|-----------------------------|---------|---------|
| [13.1] Umidità | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.2] Peso specifico | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.3] Proteine totali | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.4] Analisi entomologica | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.5] Impurità | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.6] Presenza OGM | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.7] Micotossine | [.1] SI | [.2] NO |
| [13.8] Altro (specificare) | [.1] SI | [.2] NO |

[14] Nel caso del frumento tenero viene eseguito uno stoccaggio differenziato?
 [.1] SI [.2] NO

Se SI, sulla base di quali parametri¹? :

[15.1] Colore (bianchi, misto rosso, etc.)	[.1] SI	[.2] NO
[15.2] Varietà	[.1] SI	[.2] NO
[15.3] Tenore in proteine	[.1] SI	[.2] NO

[16] Presenza di impianto per prepulitura
 [.1] SI [.2] NO

[17] se SI, capacità oraria di prepulitura: q.li

[18] se SI, percentuale di prodotto raccolto che viene prepulita:%

[19] Durante il periodo di conservazione vengono compiute analisi sulla merce?
 [.1] SI [.2] NO

se la risposta è SI, quali ?

[20.1] Umidità	[.1] SI	[.2] NO
[20.2] Analisi entomologica	[.1] SI	[.2] NO
[20.3] Temperatura	[.1] SI	[.2] NO

[21] Il campionamento della temperatura nei magazzini e nei silos avviene settimanalmente ?

- [1] In continuo
- [2] Più di una volta alla settimana
- [3] Almeno una volta alla settimana
- [4] Con cadenza superiore alla settimana

[22] Quantità entrate nel centro di raccolta - raccolto 2003 (in q.li riferiti a umidità base²)

1) Nel caso indicare anche due o più parametri.

2) Il tenore base di umidità previsto per la commercializzazione dei cereali e dei semi oleosi è del 14%; solo il girasole viene commercializzato, in genere, con un livello di umidità inferiore (9%).

Quantità raccolte³

Provenienza (in q.)							
Prodotti	COD	(centro di stoccaggio)	(piarde)	mercato regionale	mercato nazionale	comunitario	extra UE
F. Tenero	1						
F. Duro	2						
Mais	3						
Orzo	4						
Sorgo	5						
Altri cereali	6						
Soia	7						
Altri semi ol.	8						
Totale							

3) Indicare, senza distinzioni, sia gli eventuali conferimenti che le quantità acquistate o raccolte ad altro titolo (c/deposito, etc.) tenendo distinte le quantità effettivamente immagazzinate da quelle che sono transitate solo sulle piarde.

SCHEMA DI PUNTEGGIO CENTRO DI STOCCAGGIO (CEREALI E SEMI OLEOSI)

N.B.:

- *Sono riportate le domande selezionate per la valutazione quantitativa del livello di rintracciabilità implementato nell'impianto considerato.*
- *Le domande conservano la numerazione originaria del questionario corrispondente e riportano il punteggio attribuito alle risposte possibili.*
- *Il punteggio massimo conseguibile è pari a 42.*

Solo per i lotti di prodotto provenienti dall'essiccatoio aziendale

[9] Come mi comporto per la rintracciabilità di queste materie prime aziendali?

- | | |
|--|----------|
| [1] Conservo la traccia dei fornitori / conferenti originari stoccando il lotto senza ulteriori aggregazioni | Punti 10 |
| [2] Aggrego i lotti per ottimizzare gli spazi di stoccaggio disponibili perdendo, in parte, il dettaglio della traccia | Punti 7 |
| [3] Perdo la traccia originaria e ne creo una nuova trattando quelle materie prime al pari delle altre | Punti 0 |

Solo per i lotti di prodotto extra-aziendale (consegnati da fornitori e/o conferenti)

Per ogni denominazione merceologica il prodotto da conservare viene caricato:

- | | | |
|---|--------------------|--------------------|
| [10.2] Caricando un impianto di conservazione per volta e annotando le date delle consegne | [.1] SI
Punti 6 | [.2] NO
Punti 0 |
| [10.3] In aggiunta al precedente fraziono con setti gli impianti di conservazione per poter distinguere anche gruppi di fornitori | [.1] SI
Punti 4 | [.2] NO
Punti 0 |

Al ricevimento del prodotto “extra-aziendale” viene richiesta una nota informativa su?

[11.1] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0
[11.2] Assenza di derivati da O.G.M.	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0
[11.3] Dichiarazione società sementiera “no OGM”	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0
[11.4] Certificazione “biologico”	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0

L’addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce “extra-aziendale” riporta ?

[12.1] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata	[.1] SI Punti 8	[.2] NO Punti 0
[12.2] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0
[12.3] Generalità del fornitore / conferente	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0
[12.4] Estremi del documento di trasporto	[.1] SI Punti 2	[.2] NO Punti 0

SCHEDA DI RILEVAZIONE MANGIMIFICIO

Progressivo impresa

[][][]

Tipo impianto	Codice Prov.	Codice Comune	Progressivo	Anno rilevazione
030	[][][]	[][][]	[][][]	2004

Rilevatore :

- [1] Anno di inizio dell'attività:
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Prima del 1981 | <input type="checkbox"/> Dal 1981 al 1990 |
| <input type="checkbox"/> Dal 1991 al 2000 | <input type="checkbox"/> Dopo il 2000 |

[2] Numero di impianti presenti nel mangimificio: n.

[3] Capacità oraria di produzione: q.li/ora

In quali percentuali il prodotto finito si distribuisce tra i comparti zootecnici:

[4.1] Bovini da carne	%
[4.2] Vacche da latte	%
[4.3] Suini da macelleria	%
[4.4] Suino pesante	%
[4.5] Ovaiole	%
[4.6] Polli da carne	%
[4.7] Altri avicoli (tacchini, ecc.)	%
[4.8] Pet foods	%
[4.9] Altri	%
Totale	100 %

In quali percentuali il prodotto finito è destinato a:

[5.1] Vendita generica	%
[5.2] Vendita su progetti di filiera	%
[5.3] Reimpiego presso soci e/o conferenti	%
[5.4] Trasformato nell'ambito dell'impresa	%
Totale	100 %

In quali percentuali le materie prime cerealicole sono di origine:

[6.1] Locale (da centri di raccolta aziendali)	%
[6.2] Nazionale (da fornitori nazionali)	%
[6.3] Internazionale (trader internazionali e importatori)	%
Totale	100 %

Solo per i lotti di materia prima provenienti dai centri di raccolta aziendali

[7] Come mi comporto per la rintracciabilità delle materie prime aziendali?

- [1] Conservo la traccia dei fornitori/conferenti originari stoccando il lotto senza ulteriori aggregazioni

- [2] Aggreco i lotti per ottimizzare gli spazi di stoccaggio disponibili perdendo, in parte, il dettaglio della traccia
- [3] Perdo la traccia originaria e ne creo una nuova trattando quelle materie prime al pari delle altre

Solo per i lotti di prodotto extra-aziendale (consegnati da fornitori e/o conferenti)

Al ricevimento del prodotto “extra-aziendale” viene richiesta una nota informativa su?

- [8.1] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine [.1] SI [.2] NO
- [8.2] Assenza di derivati da O.G.M. [.1] SI [.2] NO
- [8.3] Dichiarazione società sementiera “no OGM” [.1] SI [.2] NO
- [8.4] Certificazione “biologico” [.1] SI [.2] NO

L’addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce “extra-aziendale” riporta?

- [9.1] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata [.1] SI [.2] NO
- [9.2] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento [.1] SI [.2] NO
- [9.3] Generalità del fornitore / conferente [.1] SI [.2] NO
- [9.4] Estremi del documento di trasporto [.1] SI [.2] NO

Al ricevimento dei cereali “extra-aziendali” quali controlli e campionamenti vengono realizzati ?

- [10.1] Umidità [.1] SI [.2] NO
- [10.2] Peso specifico [.1] SI [.2] NO
- [10.3] Proteine totali [.1] SI [.2] NO
- [10.4] Analisi entomologica [.1] SI [.2] NO
- [10.5] Impurità [.1] SI [.2] NO
- [10.6] Presenza Ogm [.1] SI [.2] NO
- [10.7] Micotossine [.1] SI [.2] NO
- [10.8] Altro (specificare) [.1] SI [.2] NO

Al ricevimento di semi oleosi e loro derivati “extra-aziendali” quali controlli e campionamenti vengono realizzati ?

- [11.1] OGM [.1] SI [.2] NO

[11.2] Proteine totali	[.1] SI	[.2] NO
[11.3] Analisi entomologica	[.1] SI	[.2] NO
[11.4] Impurità	[.1] SI	[.2] NO
[11.5] Altro	[.1] SI	[.2] NO

Capacità di stoccaggio di materie prime in attesa di lavorazione ?

[12.1] quintali totali [12.2] n. celle dedicate

Capacità di stoccaggio di prodotti finiti in attesa di consegna ?

[13.1] quintali totali [13.2] n. celle dedicate

[14] I silos per lo stoccaggio delle materie prime impiegate in maggiore quantità (cereali, farine di estrazione, ecc.) sono sufficienti per il fabbisogno di lavorazione di: giorni di funzionamento del mangimificio.

[15] Il tempo medio di attesa dei prodotti finiti nei loro silos è di giorni:

[16] La rintracciabilità del mangime

[1] non è implementata

[2] è assicurata solo per alcune linee di prodotto ma non per tutte

[3] è assicurata per tutte linee di prodotto

[17] Laddove implementata la rintracciabilità si basa sull'ipotesi di uno svuotamento FIFO dei silos di pertinenza del mangimificio (sia per materie prime, sia per prodotti finiti)?

[.1] SI

[.2] NO

SCHEMA DI PUNTEGGIO MANGIMIFICIO

N.B.:

- *Sono riportate le domande selezionate per la valutazione quantitativa del livello di rintracciabilità implementato nell'impianto considerato.*
- *Le domande conservano la numerazione originaria del questionario corrispondente e riportano il punteggio attribuito alle risposte possibili.*
- *Il punteggio massimo conseguibile è pari a 42.*

Solo per i lotti di materia prima provenienti dai centri di raccolta aziendali

[7] Come mi comporto per la rintracciabilità delle materie prime aziendali?

- | | |
|---|----------|
| [1] Conservo la traccia dei fornitori / conferenti originari
stoccando il lotto senza ulteriori aggregazioni | Punti 10 |
| [2] Aggrego i lotti per ottimizzare gli spazi di stoccaggio
disponibili perdendo, in parte, il dettaglio della traccia | Punti 7 |
| [3] Perdo la traccia originaria e ne creo una nuova trattando
quelle materie prime al pari delle altre | Punti 0 |

Solo per i lotti di prodotto extra-aziendale (consegnati da fornitori e/o conferenti)

Al ricevimento del prodotto “extra-aziendale” viene richiesta una nota informativa su?

- | | | |
|--|---------|---------|
| [8.1] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine | [.1] SI | [.2] NO |
| | Punti 2 | Punti 0 |
| [8.2] Assenza di derivati da O.G.M. | [.1] SI | [.2] NO |
| | Punti 2 | Punti 0 |
| [8.3] Dichiarazione società sementiera “no OGM” | [.1] SI | [.2] NO |
| | Punti 2 | Punti 0 |
| [8.4] Certificazione “biologico” | [.1] SI | [.2] NO |
| | Punti 2 | Punti 0 |

L'addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce "extra-aziendale" riporta ?

[9.1] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 8	Punti 0
[9.2] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[9.3] Generalità del fornitore / conferente	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[9.4] Estremi del documento di trasporto	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0

[16] La rintracciabilità del mangime

- [1] non è implementata. Punti 0
- [2] è assicurata solo per alcune linee di prodotto,
ma non per tutte Punti 3
- [3] è assicurata per tutte linee di prodotto Punti 10

SCHEMA DI RILEVAZIONE MOLINO

Progressivo impresa

[][]

Tipo impianto	Codice Prov.	Codice Comune	Progressivo	Anno rilevazione
050	[][]	[][]	[][]	2004

Rilevatore :

[1] Anno di inizio dell'attività:

Prima del 1981

Dal 1981 al 1990

Dal 1991 al 2000

Dopo il 2000

[2] Numero di impianti presenti nel molino: n.

[3] Capacità oraria di produzione : q.li/ora

In quali percentuali il prodotto finito è destinato a:

[4.1] Vendita diretta a panificatori ed altri laboratori artigianali %

[4.2] Vendita ad altre industrie di trasformazione %

[4.3] Vendita su progetti di filiera %

[4.4] Vendita alla Distribuzione Organizzata %

[4.5] Trasformato nell'ambito dell'impresa %

Totale 100%

In quali percentuali le materie prime cerealicole sono di origine:

[5.1] Locale (da centri di raccolta aziendali) %

[5.2] Nazionale (da fornitori nazionali) %

[5.3] Internazionale (trader internazionali e importatori) %

Totale 100 %

Solo per i lotti di prodotto provenienti dai centri di raccolta aziendali

[6] Come mi comporto per la rintracciabilità delle materie prime aziendali?

[1] Conservo la traccia dei fornitori / conferenti originari stoccando il lotto senza ulteriori aggregazioni

[2] Aggrego i lotti per ottimizzare gli spazi di stoccaggio disponibili perdendo, in parte, il dettaglio della traccia

[3] Perdo la traccia originaria e ne creo una nuova trattando quelle materie prime al pari delle altre

Solo per i lotti di prodotto extra-aziendale (consegnati da fornitori e/o conferenti)

Al ricevimento del prodotto "extra-aziendale" viene richiesta una nota informativa su?

[7.1] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine [.1] SI [.2] NO

[7.2] Assenza di derivati da O.G.M. [.1] SI [.2] NO

[7.3] Dichiarazione società sementiera “no OGM”	[.1] SI	[.2] NO
[7.4] Certificazione “biologico”	[.1] SI	[.2] NO

L’addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce “extra-aziendale” riporta ?

[8.1] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata	[.1] SI	[.2] NO
[8.2] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento	[.1] SI	[.2] NO
[8.3] Generalità del fornitore / conferente	[.1] SI	[.2] NO
[8.4] Estremi del documento di trasporto	[.1] SI	[.2] NO

Al ricevimento dei cereali “extra-aziendali” quali controlli e campionamenti vengono realizzati ?

[9.1] Umidità	[.1] SI	[.2] NO
[9.2] Peso specifico	[.1] SI	[.2] NO
[9.3] Proteine totali	[.1] SI	[.2] NO
[9.4] Analisi entomologica	[.1] SI	[.2] NO
[9.5] Impurità	[.1] SI	[.2] NO
[9.6] Presenza Ogm	[.1] SI	[.2] NO
[9.7] Micotossine	[.1] SI	[.2] NO
[9.8] Altro	[.1] SI	[.2] NO

Capacità di stoccaggio di materie prime in attesa di lavorazione ?

[10.1] q. di frumento [10.2] n. celle dedicate

Capacità di stoccaggio di prodotti finiti in attesa di consegna ?

[11.1] q. di farina [11.2] n. celle dedicate

[12] Le celle per lo stoccaggio del frumento sono sufficienti per il fabbisogno di lavorazione di: giorni di funzionamento del molino.

[13] Il tempo medio di attesa delle farine nelle celle prodotti finiti è di giorni:

[14] La rintracciabilità della farina

[1] non è implementata

[2] è assicurata solo per alcune linee di prodotto, ma non per tutte

[3] è assicurata per tutte linee di prodotto

[15] Laddove implementata la rintracciabilità si basa sull'ipotesi di uno svuotamento FIFO dei silos di pertinenza del molino (sia per materie prime, sia per prodotti finiti)?

[.1] SI

[.2] NO

SCHEMA DI PUNTEGGIO MOLINO

N.B.:

- *Sono riportate le domande selezionate per la valutazione quantitativa del livello di rintracciabilità implementato nell'impianto considerato.*
- *Le domande conservano la numerazione originaria del questionario corrispondente e riportano il punteggio attribuito alle risposte possibili.*
- *Il punteggio massimo conseguibile è pari a 42.*

Solo per i lotti di prodotto provenienti dai centri di raccolta aziendali

- [6] Come mi comporto per la rintracciabilità delle materie prime aziendali?
- | | |
|---|----------|
| [1] Conservo la traccia dei fornitori / conferenti originali
stoccando il lotto senza ulteriori aggregazioni | Punti 10 |
| [2] Aggrego i lotti per ottimizzare gli spazi di stoccaggio
disponibili perdendo, in parte, il dettaglio della traccia | Punti 7 |
| [3] Perdo la traccia originaria e ne creo una nuova trattando
quelle materie prime al pari delle altre | Punti 0 |

Solo per i lotti di prodotto extra-aziendale (consegnati da fornitori e/o conferenti)

Al ricevimento del prodotto “extra-aziendale” viene richiesta una nota informativa su?

- | | | | |
|--|---------|---------|--|
| [7.1] Garanzia igienico-sanitaria su assenza micotossine | [.1] SI | [.2] NO | |
| | Punti 2 | Punti 0 | |
| [7.2] Assenza di derivati da O.G.M. | [.1] SI | [.2] NO | |
| | Punti 2 | Punti 0 | |
| [7.3] Dichiarazione società sementiera “no OGM” | [.1] SI | [.2] NO | |
| | Punti 2 | Punti 0 | |
| [7.4] Certificazione “biologico” | [.1] SI | [.2] NO | |
| | Punti 2 | Punti 0 | |

L'addetto al ricevimento nella nota di entrata della merce "extra-aziendale" riporta ?

[8.1] Numero progressivo assegnato al lotto in entrata	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 8	Punti 0
[8.2] Caratteristiche della merce in entrata derivate da controllo e campionamento	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0
[8.3] Generalità del fornitore / conferente	[.1] SI	[.2] NO
	Punti 2	Punti 0

[14] La rintracciabilità della farina

[1] non è implementata	Punti 0
[2] è assicurata solo per alcune linee di prodotto, ma non per tutte	Punti 3
[3] è assicurata per tutte linee di prodotto	Punti 10

