

4 SCHEDE PER LA GESTIONE DELLA SICUREZZA NELLE ATTIVITÀ DELL'AZIENDA VITIVINICOLA

A) Attività in vigneto

Scheda **A1**: Lavorazioni in vigneto con macchine operatrici

Scheda **A2**: Potatura manuale

Scheda **A3**: Potatura meccanizzata con forbici elettriche e pneumatiche

Scheda **A4**: Potatura meccanica a verde e a secco

Scheda **A5**: Concimazione vigneto

Scheda **A6**: Trinciaerba e macchine per lo sfalcio

Scheda **A7**: Spollonatura

Scheda **A8**: Trattamenti in vigneto

Scheda **A9**: Vendemmia manuale

Scheda **A10**: Vendemmia meccanica

Scheda **A11**: Carri vendemmia

Scheda **A12**: Trattatrice agricola per vigneto

B) Attività in cantina

Scheda **B1**: Pigiadiraspatura

Scheda **B2**: Pressatura

Scheda **B3**: Movimentazione del prodotto (pompe enologiche)

Scheda **B4**: Vinificatori e fermentini

Scheda **B5**: Utilizzo di scale

Scheda **B6**: Autoclave

Scheda **B7**: Movimentazione meccanica dei carichi con carrelli elevatori

Scheda **B8**: Idropulitrice

Scheda **B9**: Impianto di imbottigliamento

LEGENDA

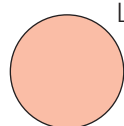
Le immagini caratterizzanti ciascuna scheda riportano i seguenti elementi identificativi:



le aree **rosse** definiscono le zone di criticità delle attrezzature (parti taglienti, aree calde, zone con possibile rischio meccanico, parti in tensione o in pressione).



le aree **verdi** definiscono gli elementi di protezione, carter o comandi funzionali alla gestione delle emergenze delle macchine, elementi di sicurezza per l'accesso a parti della macchina, elementi funzionali alla stabilità dell'attrezzatura o macchina.

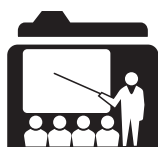


L'area **rosa** definisce la zona di rischio per proiezione di materiale o per contatto diretto con parti meccaniche o in movimento (l'area è specifica per ogni singola attrezzatura e varia in funzione delle dimensioni della macchina operatrice e della potenza sviluppata, pertanto i valori sono medi, i valori specifici di ogni singola macchina vengono riportati sui pittogrammi e sul libretto uso e manutenzione della stessa).

Ogni scheda è inoltre composta dai seguenti box:

- **Box rosso**: sintetizza i principali fattori di rischio associati all'attività o all'utilizzo della macchina o attrezzatura descritta nella scheda.
- **Box verde**: descrive le principali misure di prevenzione e protezione riferite all'attività ed all'utilizzo delle macchine o attrezzature.
- **Box arancio**: elenca le attrezzature e presidi funzionali alla gestione delle attività e dell'emergenza o alla comunicazione di una situazione di anomalia.
- **Box blu**: descrive ed elenca i principali controlli obbligatori e i DPI associati alla macchina ed all'attività descritta.

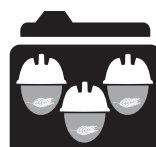
Sono inoltre presenti dei box per una sintetica descrizione dell'attività, macchina o attrezzatura e degli approfondimenti tecnici relativi a specifiche situazioni di operatività delle macchine stesse.



Formazione obbligatoria



Lavoro in solitudine



Lavoro in squadra



Richiesta abilitazione