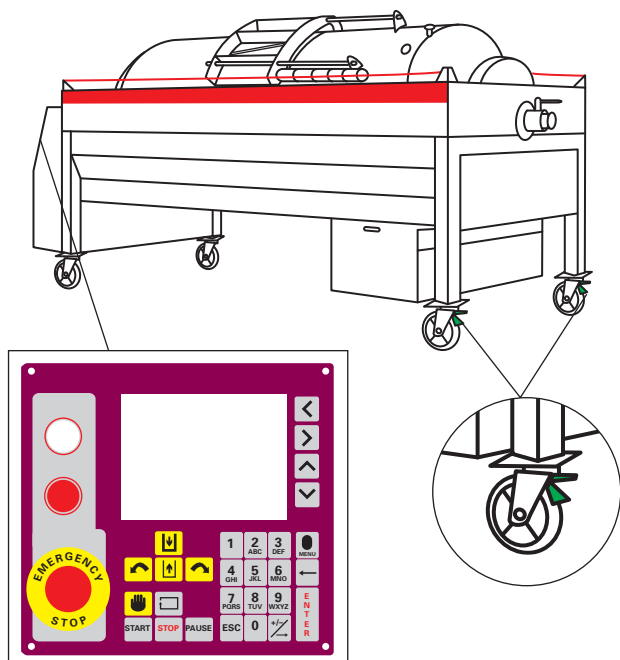


Scheda B2: Pressatura



Descrizione

Le **presse** possono essere a carico e scarico continuo o discontinuo, con gabbia orizzontale o verticale, a funzionamento meccanico o pneumatico.

Misure di prevenzione e protezione





- prima della consegna le presse devono essere sottoposte ad un accurato collaudo, a garanzia di un perfetto funzionamento;
- per la corretta installazione si devono comunque osservare le istruzioni del costruttore;
- la pressa deve essere adeguatamente collegata ai vari serbatoi ai quali viene inviato il prodotto da lavorare. Devono inoltre essere disponibili allacciamenti accessori;
- le tubazioni possono essere di tipo mobile (materiale plastico) o di tipo fisso (acciaio);
- le tubazioni fisse devono essere fissate in modo autonomo dalla pressa in modo che il loro peso non gravi sugli attacchi;
- occorre prevedere dei giunti flessibili fra le tubazioni in modo che non ci sia trasmissione reciproca di vibrazioni;
- le tubazioni devono rispondere a tutti i requisiti di legge riguardanti la loro compatibilità con il prodotto da trattare;
- le tubazioni devono essere in grado di sopportare le sollecitazioni meccaniche della pressa;
- le tubazioni devono essere adeguatamente dimensionate, quindi con un diametro proporzionale alla pressa;
- occorre verificare sempre la tenuta delle giunzioni;
- tutte le tubature di adduzione o di ritorno devono essere separate da quelle di scarico e contrassegnate con chiare indicazioni sul tipo di fluido convogliato;
- le tubazioni per l'acqua di scarico devono essere sempre identificabili e dotate di terminali sifonati e di dispositivi antiriflusso;
- prima di avviare le presse a membrana controllare che all'interno del tamburo non vi siano oggetti estranei che possano forare la membrana;
- è opportuno provvedere ad una pulizia preliminare della macchina usando un normale getto d'acqua, dopo avere controllato la chiusura del pannello elettrico;
- Attenzione l'entrata all'interno della pressa comporta l'esposizione al rischio di ambienti confinati, pertanto tale operazione è sconsigliata a meno di non effettuare tale attività seguendo le procedure, formazione ed addestramento previsto da legge (pagina 66).

| Fattori di rischio principali | Simbolo |
|---|---------|
| Rumore | |
| Elettrocuzione | |
| Cadute e scivolamenti | |
| Posture incongrue | |
| Fatica fisica e movimentazione manuale dei carichi | |
| Caduta dall'alto | |
| Contatto con organi in movimento o in rotazione (schiacciamento dell'operatore) | |
| Ambienti confinati | |

Controlli

- Controllo dei sensori
- Scale di accesso
- Pressione di lavoro e di esercizio

DPI

| | |
|--|---|
| Guanti a resistenza meccanica |  |
| Scarpe anti-infortunistiche |  |
| Tuta da lavoro |  |
| Otoprotettori (in base alla tipologia di macchina) |  |