



**VENETO**  
**AGRICOLTURA**

*Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare*



## INDAGINE LOGISTICA ORTOFRUTTA

### SCHEDA DI RILEVAZIONE MERCATO

Gentile Signora/Gentile Signore,  
il presente questionario è volto a rilevare informazioni sul tema della logistica nel settore dell'ortofrutta in Veneto, utili ai fini di una ricerca scientifica condotta da Veneto Agricoltura – Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare.

La informiamo che, ai sensi dell'art. 13 del D.L.gs. 196/03, i dati da Lei forniti attraverso la compilazione del presente questionario formeranno oggetto di trattamento esclusivamente in forma aggregata in relazione allo svolgimento della suddetta ricerca.

I dati, verranno analizzati nel rispetto della normativa sopra richiamata e con il supporto di mezzi cartacei e/o informatici idonei a garantire la loro sicurezza e la loro riservatezza.

La ringraziamo per la gentile collaborazione.

## DATI STRUTTURALI

Ragione sociale: .....

Sede:

Via .....

Cap .....

Città ..... Prov.....

Telefono ..... Fax .....

Sito internet..... E-mail.....

Anno di costruzione.....

Superficie complessiva.....

Superficie di vendita coperta ..... mq

Superficie di vendita scoperta ..... mq

Celle refrigerate.....mc

Range di oscillazione della temperatura (es: da -25° a +14°): .....

Numero posteggi di vendita .....

Operatori alla vendita:

Natura	Numero
OP	
Cooperative	
Commercianti	
Produttori diretti	
Altro	

## DATI SUGLI SCAMBI

	Anno 2000	Anno 2001	Anno 2002	Anno 2003	Anno 2004
Valore complessivo della merce trattata (in euro)					
Volumi di merce trattata (in tonnellate)					
di cui:					
Ortaggi					
Frutta Fresca					
Frutta Secca					
Agrumi					

<b>Provenienza merce in entrata</b>	
<b><i>Distanza</i></b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Estero	
	<b>100</b>
<b>Provenienza merci "nazionale": primi 5 regioni</b>	
<b><i>Regione</i></b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
<b>Provenienza merci "estero": primi 5 paesi</b>	
<b><i>Paese</i></b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
<b><i>Tipologia fornitori</i></b>	
	<i>% sul totale dei volumi</i>
Produttore singolo	
OP/cooperativa	
Commerciante	
Grossista	
Altro	
	<b>100</b>
<b><i>Unità di trasporto</i></b>	
	<i>% sul totale dei volumi</i>
Bilico/semirimorchio (33 pallet)	
Autocarro	
Unità di carico intermodale (container, casse mobili..)	
Altro (Ducato, Daily, Ape..)	
	<b>100</b>

<b>Destinazione merci in uscita</b>	
<b><i>Distanza</i></b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Estero	
	<b>100</b>
<b>Destinazione merci "nazionale": primi 5 regioni</b>	
<b><i>Regione</i></b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
<b>Destinazione merci "estero": primi 5 paesi</b>	
<b><i>Paese</i></b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
<b><i>Tipologia acquirenti</i></b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Commercianti all'ingrosso	
Distribuzione organizzata (GDO)	
Dettaglio fisso	
Dettaglio ambulante	
Esercenti (Hotel, Ristoranti, Bar,..)	
Privati cittadini	
Altri (Industrie alimentari,...)	
	<b>100</b>

Scheda prodotti trattati (in t)	Anno		
	2002	2003	2004
<b>Tipo</b>			
<i>Frutta:</i>			
Pesche			
Nettarine			
Percoche			
Pere			
Mele			
Albicocche			
Susine			
Ciliegie			
Actinidia			
Agrumi			
Cocomeri			
Meloni			
Frutta esotica			
Uva da tavola			
Frutti di bosco			
Banane			
Fragole			
Altra frutta			
<i>Ortaggi:</i>			
Pomodori			
Patate			
Cipolle			
Asparagi			
Legumi			
Radicchio			
Insalata			
Carote			
Funghi			
Altri ortaggi			



**VENETO**  
**AGRICOLTURA**

*Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare*



## INDAGINE LOGISTICA ORTOFRUTTA

### SCHEDA DI RILEVAZIONE

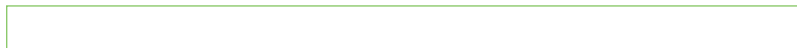
### PRODUTTORI/COMMERCIANTI

Gentile Signora/Gentile Signore,  
il presente questionario è volto a rilevare informazioni sul tema della logistica nel settore dell'ortofrutta in Veneto, utili ai fini di una ricerca scientifica condotta da Veneto Agricoltura – Azienda Regionale per i settori Agricolo, Forestale e Agro-Alimentare.

La informiamo che, ai sensi dell'art. 13 del D.L.gs. 196/03, i dati da Lei forniti attraverso la compilazione del presente questionario formeranno oggetto di trattamento esclusivamente in forma aggregata in relazione allo svolgimento della suddetta ricerca.

I dati, verranno analizzati nel rispetto della normativa sopra richiamata e con il supporto di mezzi cartacei e/o informatici idonei a garantire la loro sicurezza e la loro riservatezza.

La ringraziamo per la gentile collaborazione.



## DATI STRUTTURALI

Ragione sociale: .....

Sede:

Via ..... Cap .....

Città ..... Prov .....

Telefono ..... Fax .....

Sito internet ..... E-mail .....

Anno di costituzione .....

Forma giuridica:

- Ditta individuale  
 Società di persone  
 Società di capitali  
 Cooperativa/consorzio  
 Organizzazione di produttori (OP)

Tipologia operatore:

- Produttore  
 Commerciante

Superficie complessiva magazzino ..... mq

Superficie lavorazione prodotti ..... mq

Superficie di vendita ..... mq

Celle refrigerate ..... mc

Range di oscillazione della temperatura (es: da -25° a +14°): .....

## DATI SUGLI SCAMBI

	Anno 2000	Anno 2001	Anno 2002	Anno 2003	Anno 2004
Valore complessivo della merce trattata (in euro)					
Volumi di merce trattata (in tonnellate)					
di cui:					
Ortaggi					
Frutta Fresca					
Frutta Secca					
Agrumi					

<b>Provenienza merce in entrata</b>	
<b>Distanza</b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Eestero	
	<b>100</b>
<b>Provenienza merci "nazionale": primi 5 regioni</b>	
<b>Regione</b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
<b>Provenienza merci "estero": primi 5 paesi</b>	
<b>Paese</b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
<b>Tipologia fornitori</b>	
	<i>% sul totale dei volumi</i>
Produttore singolo	
OP	
Cooperativa	
Commerciante	
Grossista	
Altro	
	<b>100</b>
<b>Unità di trasporto</b>	
	<i>% sul totale dei volumi</i>
Bilico/semirimorchio (33 pallet)	
Autocarro	
Unità di carico intermodale (container, casse mobili..)	
Altro (Ducato, Daily, Ape..)	
	<b>100</b>



<b>Destinazione merci in uscita</b>	
<b>Distanza</b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Comunale (< 20 km)	
Provinciale (20 < km < 50)	
Regionale (50 < km < 150)	
Nazionale	
Eestero	
	<b>100</b>
<b>Destinazione merci "nazionale": primi 5 regioni</b>	
<b>Regione</b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'Italia</i>
<b>Destinazione merci "estero": primi 5 paesi</b>	
<b>Paese</b>	<i>% sul totale dei volumi provenienti dall'estero</i>
<b>Tipologia acquirenti</b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Commercianti all'ingrosso	
Distribuzione organizzata (GDO)	
OP/cooperativa	
Dettaglio fisso	
Dettaglio ambulante	
Esercenti (Hotel, Ristoranti, Bar,..)	
Privati cittadini	
Altro (Industrie alimentari,...)	
	<b>100</b>
<b>Flusso delle merci in uscita</b>	<i>% sul totale dei volumi</i>
Diretto	
Ce.Di.	
Mercato agroalimentare	
Piattaforma di terzi	
	<b>100</b>

<b>Scheda prodotti trattati (in t)</b>			
<b>Tipo</b>	<b>Anno</b>		
	<b>2002</b>	<b>2003</b>	<b>2004</b>
<i>Frutta:</i>			
Pesche			
Nettarine			
Percoche			
Pere			
Mele			
Albicocche			
Susine			
Ciliegie			
Actinidia			
Agrumi			
Cocomeri			
Meloni			
Frutta esotica			
Uva da tavola			
Frutti di bosco			
Banane			
Fragole			
Altra frutta			
<i>Ortaggi:</i>			
Pomodori			
Patate			
Cipolle			
Asparagi			
Legumi			
Radicchio			
Insalata			
Carote			
Funghi			
Altri ortaggi			

# Università di Parma per Veneto Agricoltura

## La logistica nell'ortofrutta

### Interviste alla GDO

#### 1- Informazioni sull'intervistato e sulla struttura della catena distributiva di appartenenza in Veneto

Numero PDV	
Di cui Iper	
Di cui Super	
Di cui Superette	
Numero Ce.Di. TOTALE GRUPPO	
Numero Ce.Di. Veneto	

#### 2- FORNITORI

Fatto pari a 100 le vendite di ortofrutta fresca della vostra catena.

##### a. Stime per tipologia (indipendentemente se arrivano al Ce.Di. o direttamente al Punto Vendita)

	%	Vol.	
Mercati all'ingrosso			Primi 3 mercati di provenienza _____ _____ _____
Direttamente da fornitore (consorzio, coop, OP)			
Provenienza da intermediario commerciale			

##### b. Approvvigionamento Mercati Ingrosso

	Si	No	Indicare principali motivazioni
Regolarmente per reintegro			
Saltuariamente per Reintegro			
Mai			

### 3- Stime sulle **PROVENIENZE**

(indipendentemente se arrivano al Ce.Di. o direttamente al Punto Vendita).

NB: separare, per quanto possibile, frutta e ortaggi.

	%	Vol.		
Veneto			Prime 3 <b>province</b> di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Nord Italia			Prime 3 <b>regioni</b> di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Centro italia			Prime 3 <b>regioni</b> di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Sud Italia			Prime 3 <b>regioni</b> di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
UE			Primi 3 <b>Paesi</b> di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____
Extra UE			Primi 3 <b>Paesi</b> di provenienza	_____
			Si tratta di approvvigionamenti stagionali?	_____

### 4- **CONSEGNE**

- a. Si indichi la percentuale (e possibilmente il numero dei bilici) di merce che transita da Ce.Di. e quella consegnata direttamente al PdV

	%	N° Bilici
% merce consegnata DIRETTAMENTE a PdV		
% merce consegnata da Ce.Di. Veneto		
% merce consegnata da Ce.Di. altra regione		

## b. Unità di carico: indicare in percentuale quanti bilici in entrata al PdV e al Ce.Di.

	% Bilici in consegna diretta al PdV	% Bilici in consegna da Ce.Di.
Provenienza da Mercati all'ingrosso		
Provenienza diretta dal Fornitore		
Provenienza intermediario commerciale		
	Totale =100	Totale =100
Provenienza Veneto		
Provenienza Nord Italia		
Provenienza Centro Italia		
Provenienza Sud Italia		
Provenienza UE		
Provenienza Extra UE		
	Totale =100	Totale =100

## c. Rese di trasporto:

	%
Franco Partenza	
Franco arrivo a Ce.Di.	
Franco arrivo a PdV	

## d. Numero di consegne medie settimanali (in termini di autotreni):

	Numero consegne
A Ce.Di.	
A PdV	

## 5- Altri temi da approfondire:

✓ **Numero e natura degli operatori logistici/trasportatori utilizzati**

Ci sono trasportatori abituali? hanno contratti stabili di fornitura? sono saltuari?

✓ **Valutazioni sulle prestazioni di servizio degli operatori logistici/trasportatori**

Sono bravi a gestire i tempi di consegna? ed a gestire la catena del freddo? che problemi si riscontrano?

✓ **Previsioni di costruzione ulteriori piattaforme logistiche / Ce.Di.**

La GDO pensa di cambiare la propria struttura di distribuzione? pensa che crescerà il ruolo dei cedi nelle consegne di ortofrutta? ci sono altri cedi in previsione?