VENETO AGRICOLTURA

REGIONE DEL VENETO

# Rapporto strutturale 2008-2018 e riflessioni sull'agricoltura veneta

## venerdì 28 febbraio 2020

**Corte Benedettina** - Via Roma, 34 - 35020 **Legnaro (Pd)**

## PRESENTAZIONE

L'agenzia Veneto Agricoltura coglie l'occasione della presentazione del "Rapporto strutturale 2008-2018 dell'agricoltura veneta" per proporre un momento di riflessione assieme a qualificati rappresentanti del mondo agricolo regionale.
La prima sessione del workshop è dedicata ad una analisi puntuale delle principali filiere produttive e alla loro evoluzione nell'ultimo decennio, cui si affianca un breve approfondimento tecnico su questioni attuali e contingenti e una lettura critica dei dati da parte di operatori della filiera. A seguire si tenta di dare alcune indicazioni di prospettiva, con il supporto di uno studio mirato e delle ultime indicazioni sulla PAC 2021-2027.

Ai partecipanti sarà consegnata una copia della pubblicazione "Rapporto strutturale 2008-2018 dell'agricoltura veneta", che sarà disponibile anche su www.venetoagricoltura.org, Sezione editoria.

## SEDE DEL CONVEGNO

Corte benedettina, via Roma 34, LEGNARO (Pd)

**AUTO:** ampio parcheggio interno, accesso da via Orsaretto, lato Chiesa.

**AUTOBUS** - Dal piazzale FS di Padova ogni mezz'ora corse autolinee BuSITAlia; tempo di percorrenza circa 30 minuti. Info: www.fsbusitaliaveneto.it

## ISCRIZIONI

Per una migliore organizzazione dell'incontro è gradita la registrazione da effettuarsi on-line su

https://rapporto.eventbrite.it

## INFO

**Veneto Agricoltura**
Viale dell'Università, 14 – 35020 Legnaro (PD)
Tel. 049 8293711 – Fax 049 8293815
e-mail: info@venetoagricoltura.org
www.venetoagricoltura.org

## PROGRAMMA

8.45 Welcome coffee e registrazione

9.15 Apertura dei lavori di *Alberto Negro*,
*Commissario straordinario di Veneto Agricoltura*

9.30 **PRIMA SESSIONE**

**10 anni di agricoltura veneta: competitività e performance, una lettura critica del Rapporto strutturale 2008-2018**

- **Grandi colture**
  Dati e trend, a cura di ***Renzo Rossetto***, *Veneto Agricoltura*; con un intervento video "Strategie di Difesa integrata" di ***Lorenzo Furlan***, *Veneto Agricoltura*
  e una riflessione di ***Pierluigi Guarise***, *Consorzio Agrario Nord est*
- **Zootecnia e lattiero caseario**
  Dati e trend, a cura di ***Gabriele Zampieri***, *Veneto Agricoltura;* con un intervento video "Quale futuro per l'avicoltura veneta" di ***Ezio Berti***, *Associazione Avicoltori Veneti*
  e una riflessione di ***Nisio Paganin***, *Agriform* e di ***Giuseppe Borin***, *Azove*
- **Ortofrutticoltura**
  Dati e trend, a cura di ***Renzo Rossetto***, *Veneto Agricoltura*; con un intervento video "Emergenza cimici" di ***Alberto Pozzebon***, *Università degli Studi di Padova*
  e una riflessione di ***Cesare Bellò***, *consigliere delegato di OPO Veneto*
- **Vitivinicolo**
  Dati e trend, a cura di ***Nicola Severini***, *Veneto Agricoltura*; con un intervento video "Marketing del vino" di ***Christine Mauracher***, *Università Ca' Foscari di Venezia*
  e una riflessione di ***Pierclaudio De Martin***, *Unione Viticoltori Veneti*
- **Imprese e occupazione**
  Dati e trend, a cura di ***Alessandra Liviero***, *Veneto Agricoltura*; con un intervento video "Giovani e agricoltura" di ***Alberto Andriolo***, *Regione del Veneto*
  e una riflessione di ***Ugo Campagnaro***, *Presidente regionale Confcooperative Veneto*

12.00 **SECONDA SESSIONE**

**I prossimi 10 anni: prospettive e attese dell'agricoltura veneta**

- **Il *sentiment* degli operatori verso il futuro del settore**
  ***Alessandra Liviero***, *Veneto Agricoltura*
- **L'agricoltura veneta e la PAC 2021-2027**
  ***Franco Contarin***, *Regione del Veneto*
- **Riflessioni tra Veneto e l'Italia**
  ***Angelo Frascarelli***, *Università degli Studi di Perugia*

13.00 Intervento di *Giuseppe Pan*,
*Assessore all'agricoltura della Regione del Veneto*